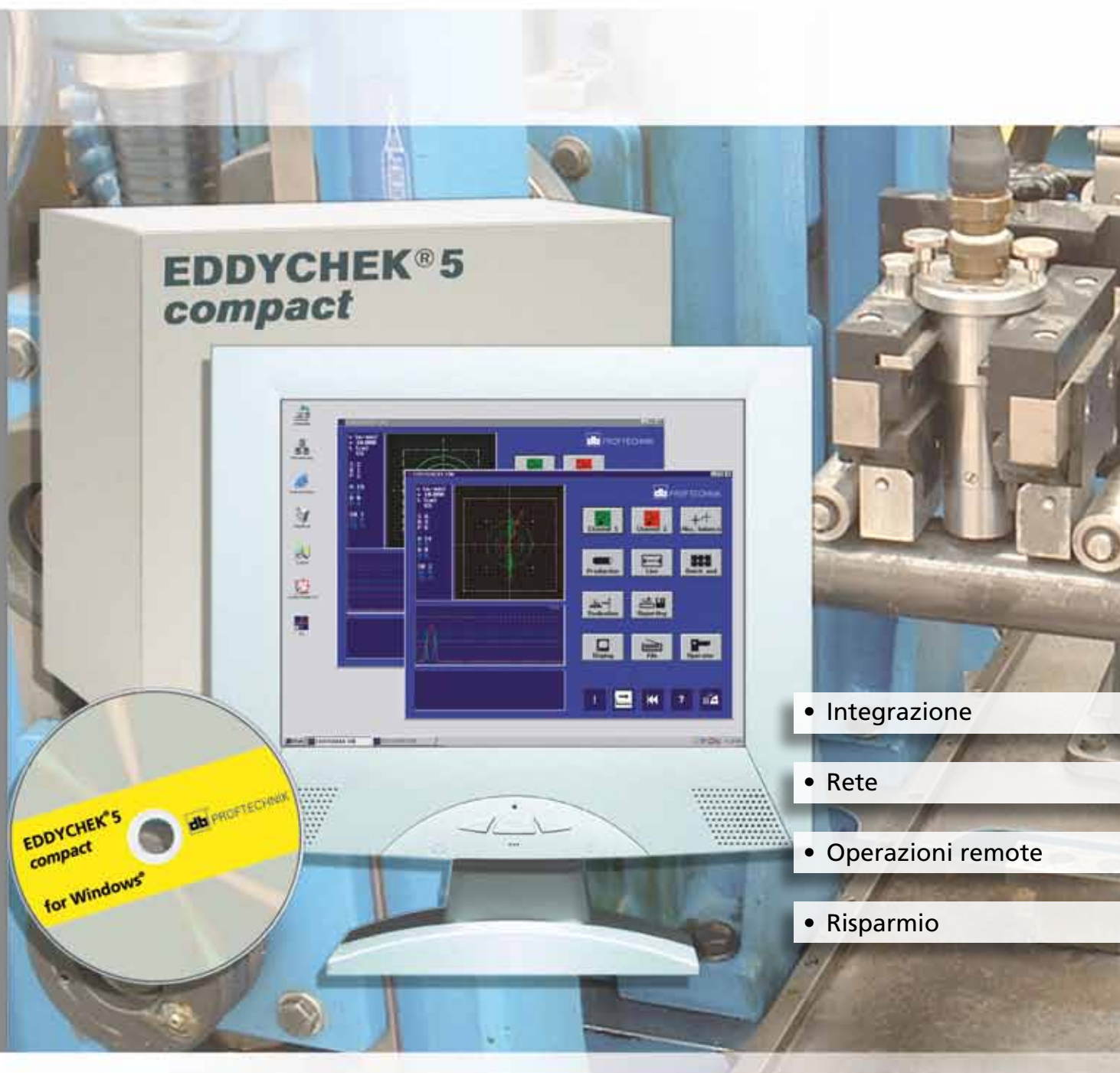


EDDYCHEK® 5 *compact*

Integrazione del controllo a corrente indotta
nel processo di monitoraggio sistema



- Integrazione
- Rete
- Operazioni remote
- Risparmio

Costo effettivo del controllo in rete

Operazioni remote

- ▶ Trasmissione dati e visualizzazione operazioni fino ad 1 km dall'unità EDDYCHEK® 5 compact
- ▶ Operazioni remote da locazione da voi scelta.
- ▶ Segnale sul display in tempo-reale sullo schermo del PC
- ▶ Trasmissione in rete via standard LAN (Ethernet, TCP/IP) o trasmissione con fibre ottiche

Integrazione nel sistema di monitoraggio centrale del processo produttivo

- ▶ Display del controllo corrente indotta sullo schermo accanto ad altri processi di monitoraggio sistema
- ▶ Archivio centrale dei risultati controlli
- ▶ Impostazione dei parametri di controllo in anticipo per specifiche condizioni di controllo
- ▶ Risparmio su costi e spazio

Descrizione di alcune linee di produzione

- ▶ Il controllo in alcune linee di produzione può essere operato dal PC separato
- ▶ Visualizzazione centrale dell'andamento della qualità durante la produzione

Prezzo vantaggioso

- ▶ Acquisto limitato dell'elettronica di controllo a corrente indotta e software
- ▶ Utilizzo di infrastrutture e computer esistenti

Ampia serie di applicazioni

- ▶ Buon adattamento per il monitoraggio di molte linee di prodotti con lunghe trasmissioni a distanza e integrazione nel processo centrale
- ▶ Ideale per applicazioni come laminati, rocchettatrice, stampaggio a freddo e macchine per molle
- ▶ Adeguato per tutte le applicazioni standard

Compatto e flessibile

EDDYCHEK® 5compact è stato progettato per clienti che desiderassero utilizzare il sistema di controllo a corrente indotta su un PC Windows.

L'EDDYCHEK® 5 compact fornisce esattamente le stesse funzioni di controllo della versione standard.

Il software di installazione è contenuto in un CD allegato. Il controllo a corrente indotta è gestito da un PC remoto o da un pannello operatore centrale dov'è integrato nel sistema di controllo del processo. Questo vi permette di utilizzare molte unità EDDYCHEK® 5 compact insieme su un unico schermo con altri sistemi di controllo del processo.



Convenienza di Windows®

Cliccare sull'icona di EDDYCHEK® 5 della vostra schermata di Windows per aprire il software di interfaccia utente. Il display del segnale appare in tempo reale i parametri del controllo a corrente indotta possono essere regolati nel menu di controllo in un vasto numero di lingue.



Stato del controllo: numero di pezzi, lotti e turno

Display del segnale in tempo reale

Linea 1



Bobina a settore & E sonda



Pannello PC industriale con touchscreen

Operazione centrale

Ora potete utilizzare il vostro sistema di controllo a corrente indotta da un monitor centrale accanto agli altri vostri sistemi di monitoraggio processi. Con tutti i vostri sistemi di monitoraggio a portata di mano, avrete una buona visione generale della vostra produzione complessiva.

In aggiunta, il controllo a corrente indotta può essere facilmente integrato in un sistema di controllo già esistente, e fa un uso eccellente delle risorse già presenti.

Relazione & monitoraggio

Per verificare che i vostri prodotti siano stati controllati interamente, e per poter documentare ed archiviare i risultati dei controlli secondo gli standard ISO, potete utilizzare con EDDYCHEK® 5 *compact* diversi sistemi di reportistica e strumenti di relazione.

► EDDYTREND software

Permette di monitorare subito molte linee di produzione facendo un controllo dei segnali in tempo reale. Identificare l'andamento della qualità sugli ultimi quattro pezzi controllati e rivedere le precedenti sessioni di controllo.

► DATA LOGGER software

Permette di rivedere e analizzare il segnale del controllo dei precedenti pezzi. Regolare i parametri per i controlli successivi in base alle vostre analisi sui controlli precedenti.

► Schermata di stampa

Permette di stampare una registrazione a colori del segnale insieme alle impostazioni per il controllo in corso.

► EDDYCHEK® Viewer

Permette di visualizzare la localizzazione dei difetti sul pezzo controllato e le statistiche dei difetti per l'intero gruppo di pezzi.

Dati Tecnici

Applicazioni

Campo d'applicazione

- Produzione di tubi, barre, filo, nastro per tubi, copertura per cavi, sezioni estruse (profilatrice a rulli, laminatrice, trafilatrice)
- Garanzia di qualità (es. controllo di singoli pezzi e verifica dopo ogni cambio di bobina)
- Qualsiasi pezzo in metallo (ferroso e non ferroso)

Linee di produzione e velocità di controllo

- Produzione in continuo con taglio (linee di saldatura)
- Produzione in continuo senza taglio (trafilatrice)
- Controllo fuori linea
- Applicazioni di stampaggio a freddo utilizzando "Stop & Go"
- 0,1–12 000 m/min (0,002–200 m/s) a seconda del tipo di produzione e bobina
- Velocità fuori linea max: 20 m/s, massimo 2 pezzi/sec.

Risoluzione del display

- 10 mm a una velocità <1 200 m/min (20 m/s)
- 100 mm a una velocità ≥ 1 200 m/min (20 m/s)

Procedura di controllo

- Controllo pluricanale e plurifrequenza (sistema differenziale)
- 1 o 2 canali: combinazione di canali rotanti, differenziali, assoluti, FERROCHEK; valutazione segnale vector opzionale

Parametri

Frequenza e filtro

- Frequenze di controllo: 2,0–1 000 kHz
- Ogni canale ha il suo oscillatore
- Filtro passa alto legato automaticamente alla velocità (opz.)

Rotazione fase 0–359° in scatti da 1°

Guadagno

- 0–48 dB in scatti da 0,2 dB per il canale assoluto
- 40–100 dB in scatti da 0,2 dB per canali differenziale/rotante

Monitoraggio bobine

- Monitoraggio e verifica di funzionamento dei circuiti primario e secondario delle bobine
- Impostazioni automatiche e registrazioni delle informazioni delle bobine quando vengono utilizzati Smart Sensors

Soppressione segnale

- Soppressione dei segnali di estremità

Elaborazione dati

Elaborazione del segnale e valutazione del difetto

- Valutazione del segnale con maschere e tre soglie d'allarme
 - Maschera circolare
 - Maschere a settore simmetriche, 2 paia/canale (opzione)
 - Maschere a settore simmetriche (opzione)
- Per il canale assoluto e FERROCHEK: solo maschera circolare
- Classificazione per lunghezza in tre categorie in funzione della densità e categoria del difetto a seconda della lunghezza accettata

Risultati del controllo

- Compilazione su tre livelli: pezzo (o sezione per le applicazioni in continuo), lotto, turno
- Numero massimo di pezzi (o sezioni) per lotto: 50 000
- Numero massimo di lotti per turno: 99
- Numero massimo di pezzi (Stop & Go); 9 999 999

Alimentazione

- 85–265 V; 47–63 Hz
- EDDYCHECK® 5 elettronica ≤ 150 VA ca.

Software

Interfaccia utente

- Touchscreen con icone
- Sistema operativo multitasking in tempo reale
- Archiviazione dei parametri del sistema su disco fisso
- Modo controllo campioni: controllo di sezioni singole per verifica qualità e parametri
- Software in italiano, inglese e altre lingue
- Funzione help in linea disponibile nelle diverse lingue
- Livello supervisore protetto da password per regolare i parametri fondamentali e bloccare l'accesso ai parametri al livello principale

Reporting software

- DATA LOGGER: Registrazione/visualizzazione segnali e dati
- EDDYTREND: Registrazione/visualizzazione/analisi del segnale di controllo; statistica e analisi della qualità
- EDDYCHECK® 5 Viewer: Display grafico per localizzare difetti e statistiche dei difetti

Trasferimento dati

- Rete standard LAN: Ethernet (TCP/IP)

Requisiti del PC

- Windows® XP, Windows® 7, processore superiore a 500MHz.

Hardware

Schermo e cabinet

- Protezione IP 54: protezione contro polvere e acqua
- Cabinet schermato e filtro alimentazione interno contro interferenze come da norma VDE843 CE EN 50081-2 and IEC 801.1–4 EN 50082-2
- Dimensioni (A x L x P): 355 x 440 x 606 mm, 8 unità
- Peso: 34 kg

Condizioni operative

- Gamma temperatura: 0–50 °C
- Unità di raffreddamento interna

Terminali ingresso/uscita

- Moduli con 4 ingressi o 4 uscite (in opzione altri 4 ingressi/uscite) configurabili come libero potenziale o 24 V
- Max. 6 uscite configurabili, max 3 uscite di selezione; 1 uscita "errore di sistema"
- 1 ingresso encoder, bicanale
- Rete: Ethernet (TCP/IP)

Registratore

- Uscita analogica per registratore di segnale a 2 canali

PRUFTECHNIK s.r.l.
Via De Nicola, 12/E
I-20090 Cesano Boscone (MI)
www.pruftechnik.it
Tel: +39 02 4516141
Fax: +39 02 45161430
eMail: info@pruftechnik.it

Stampato in Germania DOK 5399IT.02.12
EDDYCHECK® è un marchio registrato PRUFTECHNIK Dieter Busch AG. E' vietato effettuare copie o riproduzioni, in qualsiasi forma, senza autorizzazione scritta da parte della PRUFTECHNIK AG. Le informazioni contenute in questa pubblicazione possono essere modificate senza preavviso per assecondare la politica di sviluppo prodotti della PRUFTECHNIK.
© Copyright 2006 by PRUFTECHNIK AG.

PRUFTECHNIK NDT GmbH
Am Lenzenfleck 21
85737 Ismaning, Germany
www.pruftechnik.com/ndt
Tel: +49 (0) 89 996160
Fax: +49 (0) 89 967990
eMail: ndt-sales@pruftechnik.com